

## PRODUKTINFORMATION

### ANKORO 8426

## Härttestabilisator und Korrosionsinhibitor für Kühl- und Prozesswassersysteme im pH-Bereich von 7,5 bis 9,0

#### Verwendungszweck:

ANKORO 8426 ist ein Härttestabilisator und Korrosionsinhibitor für kleine, offene Rückkühlsysteme (Zusatzwassermenge  $G_{WZ} < 3 \text{ m}^3/\text{h}$ ). Die Korrosionsinhibierung erstreckt sich auf Stahl, Kupfer und kupferhaltige Werkstoffe.

Durch das Dispergiervermögen von ANKORO 8426 werden organische und anorganische Trübstoffe in Schwebelösung gehalten und können über die Abflutung aus dem System entfernt werden.

#### Produktbeschreibung:

ANKORO 8426 ist ein flüssiges Kombinationsprodukt auf Basis verschiedener Phosphonsäuren, Polycarbonsäuren, einem anorganischen Korrosionsinhibitor und einem organischen Buntmetallinhibitor.

ANKORO 8426 enthält keine Schwermetallsalze.

#### Aussehen:

klare, leicht bräunliche Flüssigkeit

#### pH-Wert (1 %ige Lösung):

$2,3 \pm 0,3$

#### Dichte (20°C):

$1,06 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

#### Viskosität:

$1 \pm 1 \text{ mPa/s}$

#### Frostempfindlichkeit:

ab  $-2^\circ \text{C}$

#### Erstarrungspunkt:

$-19 \pm 1^\circ \text{C}$

#### Mischbarkeit mit Wasser:

unbegrenzt

#### Thermische Stabilität:

max.  $250^\circ \text{C}$  Wandtemperatur

#### g- $\text{PO}_4^{3-}$ -Gehalt:

$4,6 \pm 0,3 \%$

(GesamtP-Gehalt, angegeben als  $\text{PO}_4^{3-}$ )

#### o- $\text{PO}_4^{3-}$ -Gehalt:

$1,4 \pm 0,3 \%$

#### Umweltverhalten:

ANKORO 8426 ist nicht flüchtig und nicht brennbar. Weitere Angaben können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

#### Wirkungsweise:

Die härttestabilisierende Wirkung von ANKORO 8426 beruht auf dem Threshold-Effekt der Phosphonsäure- und Polycarbonsäure-Komponenten. Durch die Blockierung der Keimbildung wird die kristalline Abscheidung der Härtebildner verhindert.

Die korrosionsinhibierenden Eigenschaften von ANKORO 8426 beruhen auf der Ausbildung von Deckschichten durch die Phosphonsäurekomponente, die geeignet sind, den Korrosionsprozess zu unterbinden.

Kupfer und kupferhaltige Werkstoff werden durch den organischen Buntmetallinhibitor geschützt.

Durch den Dispergiereffekt der in ANKORO 8426 enthaltenen Polycarbonsäuren werden die Werkstoffoberflächen belagsfrei gehalten (indirekte Korrosionsinhibierung).

**Dosierung:**

Die Dosierung ist so einzustellen, dass im Kreislaufwasser eine Konzentration von 100 g/m<sup>3</sup> nachweisbar ist.

Die Dosierung pro m<sup>3</sup> Zusatzwasser beträgt:

Eindickungszahl [EZ]	Menge [g]	Volumen [ml]
1,5	67	63
2	50	47
2,5	40	38
3	33	31
3,5	29	27
4	25	24

**Anwendung:**

ANKORO 8426 ist gebrauchsfertig. Die Dosierung des Konzentrates sollte kontinuierlich in das Zusatzwasser erfolgen.

ANKORO 8426 ist ausschließlich für den industriellen und gewerblichen Einsatz bestimmt.

**Analytik:**

ANKORO 8426 soll vorzugsweise in offenen Rückkühlsystemen mit einer Zusatzwassermenge unter 3 m<sup>3</sup>/h eingesetzt werden. Da eine regelmäßige, analytische Überwachung solcher Kreisläufe zu aufwendig ist, sollte die Dosierung des Produktes in Abhängigkeit von der Zusatzwassermenge überwacht werden.

Aufgrund der Analyse des Zusatzwassers wird die maximal zulässige Eindickung (Salzanreicherung) im Kreislaufwasser so festgelegt, dass die  $K_{S4,3}$  im Kreislaufwasser 6,4 mol/m<sup>3</sup> nicht überschreitet.

**Arbeitsschutz:**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

---

Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand der technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.